

# ATRON® SP 200

## Wässriger Reiniger für Lötrahmen, Kondensatfallen und Schablonen



ATRON® SP 200 ist ein wässrig alkalischer Tensidreiniger für die Entfernung von eingebrannten Flussmitteln vor allem auf Lötrahmen und Kondensatfallen aus Reflowöfen. Zudem kann der Reiniger zur Entfernung von ungelöteter Lotpaste von SMT-Schablonen verwendet werden. Der Reiniger kann in Sprüh- und Tauchanlagen mit Ultraschall- oder Luftunterstützung eingesetzt werden.

Anwendungsbereich:		Weitere Informationen zum Produkt:
<b>Kondensatfallen und Lötrahmen</b>		<b>Technische Information 2:</b> Übersicht aller getesteten Lotpasten und Flussmittel <b>Technische Information 3:</b> Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit. <b>Anwendungsempfehlung:</b> Einsatzparameter des Mediums für die Reinigung.
Eingebackene Flussmittelrückstände	++	
<b>Schablonen</b>		
Lotpasten (ungelötet)	+	
SMT-Kleber bzw. Leitleber	-	

++ sehr empfohlen

+ empfohlen

0 möglich, aber nicht empfohlen

- nicht empfohlen

### Technische Zentren - ① Amerika, ② Europa, ③ Malaysia, ④ Nord-China, ⑤ Süd-China Lösungen für Reinigungsprozesse unter Produktionsbedingungen



Kontaktieren Sie ZESTRON's Prozessingenieure für kostenlose Reinigungsversuche:  
Telefon: +49-841-635-26; E-Mail: [techsupport@zestron.com](mailto:techsupport@zestron.com)

### Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien

- Einfache Anwendung.
- Die Badstandzeit ist 3 - 10 mal höher als bei herkömmlichen Tensidreinigern dieser Art. Durch die reduzierte Anzahl der Badwechsel verringert sich auch das Volumen des zu entsorgenden Reinigers und damit werden auch die Kosten reduziert. Diese wurde durch verschiedene Kunden-Tests bestätigt.
- Gute Materialverträglichkeit gegenüber Aluminium, Messing und Epoxy Oberflächen.
- In der Regel ist kein Entschäumer notwendig.
- Kein Verkeimen des Spülwassers.
- Auch für Transportkisten, Lötwellenfingern, extrem eingebrannte Rückstände in Lötöfen und ähnliche Anwendungen geeignet.
- Bei besonders hartnäckigen Flussmittelrückständen in Reflowöfen kann ATRON® SP 200 auch konzentriert in der 1l-Flasche mit Spritzeinsatz zur manuellen Reinigung verwendet werden.

Vor der Reinigung von Kunststoffteilen bitte unser Technisches Informationsblatt 3 einsehen.

ATRON® SP 200 ist von führenden Herstellern von Reinigungsanlagen für den Einsatz freigegeben.

Prozesse	1. Reinigen	2. Spülen	3. Trocknen
Luftunterstützte Umflutung	ATRON® SP 200	VE-Wasser bzw. Stadtwasser	Warmluft oder Umluft
Ultraschall	ATRON® SP 200	VE-Wasser bzw. Stadtwasser	Warmluft oder Umluft
Sprühanlagen	ATRON® SP 200	VE-Wasser bzw. Stadtwasser	Warmluft oder Umluft

Technische Daten		
Die technischen Daten entsprechen einer Einsatzkonzentration von 15 % des Reinigungsmediums.		
Dichte	(g/ccm) bei 20°C	1,00
Siedetemperatur	°C	100
Flammpunkt	°C	keiner
pH-Wert	(15 % Lsg.)	12
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	Ca. 23
Wasserlöslichkeit		Löslich
Anwendungstemperatur	°C	20 – 50
Einsatzkonzentration	%	10 – 20

**PRODUCT FEATURES**



Umfangreich getestet und zur Reinigung von bleifreien Lotpasten geeignet



Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen



100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1 & 2, WEEE)

### Umwelt- und Arbeitsschutz:

- ATRON® SP 200 ist wasserbasierend und biologisch abbaubar.
- Der Reiniger ist frei von halogenierten Verbindungen formuliert und damit besonders umweltverträglich.

### Verfügbarkeit/Lagerung:

- ATRON® SP 200 ist als Konzentrat in den Gebindegrößen von 1L, 5L, 25L und 200L verfügbar.
- Das Produkt unterliegt nicht der Gefahrgutverordnung.
- Es wird empfohlen ATRON® SP 200 im Originalgebilde, in einem Temperaturbereich von 5°C - 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.

### Entsorgung:

- Gebrauchte Reinigungsmedien werden im Originalgebilde vom Hersteller zurückgenommen.

### Alternative Produktempfehlung:

- Für die Entfernung von SMT-Klebern empfehlen wir unseren Reiniger VIGON® SC 200.